CERTIFICADO

Treinamento de Yellow Belt em Lean Seis Sigma

O **Grupo Voitto** certifica que

JULIA BENETTI FARES

concluiu com êxito o curso: **Treinamento de Yellow Belt em Lean Seis Sigma** com carga horária de 20 horas.

Data de emissão: 05/01/2024

Thiago Coutinho de Oliveira
Voitto Treinamento e Desenvolvimento

Certificado
3559440157

Módulo 1 - Fundamentos Seis Sigma

Apresentação Módulo 1
Lição 1: Visão Histórica
Lição 2: Fundamentos Básicos
Lição 3: Melhorias e Mudanças
Lição 4 - A Metodologia Seis Sigma
Lição 5: Equipes e Responsabilidades Seis Sigma
Lição 6: Decifrando o DMAIC
Lição 7: Visão Geral do Lean Manufacturing
Lição 8: Atividade Prática
Download - Planilha "Atividade Valor Agregado"
Lição 9: Métricas Seis Sigma
Lição 10: Identificando Oportunidades: Por onde começar?
Consolidando Conhecimento

Módulo 2 - Fase de Definição

Apresentação Módulo 2
Lição 1: Conhecendo a Fase de Definição
Lição 2 - Parte 1: Identificação do Projeto
Lição 2 - Parte 2: Identificação do Projeto
Lição 3 - Gerenciamento do Projeto
Lição 4: Voz do Cliente
Lição 5 - Parte 1: Definindo a Meta
Lição 5 - Parte 2: Definindo a Meta
Lição 6: SIPOC
Lição 7: Finalizando a Fase de Definição
Consolidando Conhecimento

Módulo 3 - Fase de Medição

Apresentação Módulo 3
Lição 1: Conhecendo a Fase de Medição
Lição 2 - Parte 1: Estatística Básica
Lição 2 - Parte 3: Medidas Descritivas, Médias e Mediana
Lição 2 - Parte 4:Quartil, Amplitude e Desvio Padrão
Lição 2 - Parte 2: Tarefa Prática
Lição 3 - Parte 1: Distribuição Normal
Lição 3 - Parte 2: Tarefa Prática
Lição 4 - Parte 1: Mapeamento do Processo
Lição 4 - Parte 2: Componentes e Parâmetros
Lição 4 - Parte 3: Exemplo
Lição 4 - Parte 4: Tarefa Prática
Lição 5 - Parte 1: Diagrama de Ishikawa
Lição 5 - Parte 2: Tarefa Prática
Lição 6: Coleta de Dados
Lição 7 - Parte 1: Análise do Sistema de medição
Lição 7 - Parte 2: Variação no Sistema de Medição
Lição 7 - Parte 3: Tipos de Análises
Lição 8: Estratificação dos Dados
Lição 9: Finalizando a Fase de Medição
Consolidando Conhecimento

Módulo 4 - Fase de Análise

Apresentação Módulo 4
Lição 1: Conhecendo a Fase de Análise
[BÔNUS] Complemento de aprendizado - Matriz FMEA
Lição 2 - Parte 2: Passos Para a Construção do FMEA
Lição 2 - Parte 1: FMEA
Lição 3 - Parte 2: Tarefa Prática
Lição 3 - Parte 1: Matriz Causa e Efeito
Arquivo Complementar
Lição 4 - Parte 1: Gráfico de Pareto
Lição 4 - Parte 2: Tarefa Prática
Lição 5: Técnica dos "Cinco Porquês"
Lição 6: Correlação
Lição 7: Causalidade e Regressão
Lição 8 - Parte 1: Teste de Hipótese
Lição 8 - Parte 2: Tipos de Teste de Hipóteses
Lição 9: Finalizando a Fase de Análise
Consolidando Conhecimento

Módulo 5 - Fase de Melhoria

Apresentação Módulo 5
Lição 1: Conhecendo a Fase de Melhoria
Lição 2 - Parte 1: Diagrama de Árvore
Lição 2 - Parte 2: Tarefa Prática
Lição 3 - Parte 1: Matriz de Priorização das Soluções
Lição 3 - Parte 2: Tarefa Prática
Lição 4: Análise de Custo-Benefício
Lição 5 - Parte 1: Definição do Plano de Ação
Lição 5 - Parte 2: Tarefa Prática
Lição 6 - Parte 1: A Metodologia 5S
Lição 6 - Parte 2: Sensos de Utilização e Organização
Lição 6 - Parte 3: Sensos de Limpeza e Saúde
Lição 6 - Parte 4: Sensos de Autoestima e Visão Sistêmica
Lição 7 - Parte 1: Cultura do Kaizen
Lição 7 - Parte 2: Evento Kaizen
Lição 8: Finalizando a Fase de Melhoria
Consolidando Conhecimento

Módulo 6 - Fase de Controle

Apresentação Módulo 6
Lição 1: Conhecendo a Fase de Controle
Lição 2: Carta de Controle - Parte 1
Lição 2: Carta de Controle - Parte 2
Lição 3: Procedimento Operacional Padrão
Lição 4: Poka Yoke
Lição 5: Finalizando a Fase de Controle
Consolidando Conhecimento

Módulo 7 - Cases Yellow Belt

01 - Aumento da Eficiência nas Atividades do Laboratório de Detectores de Gás
02 - Melhorar a aderência do planejado versus realizado do processo de corte em relação ao tempo
03 - Redução do tempo de corte em amostras HGO
04 - Aumentar a confiabilidade da amostragem de carvão nas UPERs
05 - Melhorar o cumprimento do plano de lubrificação realizado versus programado e aumentar a produtividade da equipe
06 - Aumento da Eficiência Operacional dos Equipamentos Garra Traçadora Colheita Florestal
07 - Redução da Geração de Resíduos Classe 1
08 - Reduzir o sucateamento por motivo rechupe no lingotamento contínuo
09 - Reduzir consumo de EPI - custo por empregado
10 - Redução do Percentual de Absentismo

Módulo Bônus - Cases Black Belt

01 - Redução do Tempo de Motos em Estoque - Parte 1
01 - Redução do Tempo de Motos em Estoque - Parte 2
01 - Redução do Tempo de Motos em Estoque - Parte 3
01 - Redução do Tempo de Motos em Estoque - Parte 4
01 - Redução do Tempo de Motos em Estoque - Parte 5
02 - Redução da emissão de SO2 - Parte 1
02 - Redução da emissão de SO2 - Parte 2

Finalização do Curso

Parabéns!
Certificado
Pesquisa de satisfação