

CERTIFICADO



Treinamento de Yellow Belt em Lean Seis Sigma

O **Grupo Voitto** certifica que

RAIMUNDO J. CORREIA JÚNIOR

concluiu com êxito o curso: **Treinamento de Yellow Belt em Lean Seis Sigma** com carga horária de 20 horas.

Data de emissão: 09/07/2026

Thiago Coutinho de Oliveira
Voitto Treinamento e Desenvolvimento



Certificado
3559795776

Módulo 1 - Fundamentos Seis Sigma

- Lição 1: Visão Histórica
- Lição 2: Fundamentos Básicos
- Lição 3: Melhorias e Mudanças
- Lição 4 - A Metodologia Seis Sigma
- Lição 5: Equipes e Responsabilidades Seis Sigma
- Lição 6: Decifrando o DMAIC
- Lição 7: Visão Geral do Lean Manufacturing
- Lição 8: Atividade Prática
- Download - Planilha "Atividade: Valor Agregado"
- Lição 9: Métricas Seis Sigma
- Lição 10: Identificando Oportunidades: Por onde começar?
- Consolidando o Conhecimento

Módulo 2 - Fase de Definição

- Lição 1: Conhecendo a Fase de Definição
- Lição 2 - Parte 1: Identificação do Projeto
- Lição 2 - Parte 2: Identificação do Projeto
- Lição 3 - Gerenciamento do Projeto
- Lição 4: Voz do Cliente
- Lição 5 - Parte 1: Definindo a Meta
- Lição 5 - Parte 2: Definindo a Meta
- Lição 6: SIPOC
- Lição 7: Finalizando a Fase de Definição
- Consolidando o Conhecimento

Módulo 3 - Fase de Medição

- Lição 1: Conhecendo a Fase de Medição
- Lição 2 - Parte 1: Estatística Básica
- Lição 2 - Parte 3: Medidas Descritivas, Médias e Mediana
- Lição 2 - Parte 2: Tarefa Prática
- Lição 2 - Parte 4: Quartil, Amplitude e Desvio Padrão
- Lição 3 - Parte 1: Distribuição Normal
- Lição 3 - Parte 2: Tarefa Prática
- Lição 4 - Parte 1: Mapeamento do Processo
- Lição 4 - Parte 2: Componentes e Parâmetros
- Lição 4 - Parte 3: Exemplo
- Lição 4 - Parte 4: Tarefa Prática
- Lição 5 - Parte 1: Diagrama de Ishikawa
- Lição 5 - Parte 2: Tarefa Prática
- Lição 6: Coleta de Dados
- Lição 7 - Parte 1: Análise do Sistema de medição
- Lição 7 - Parte 2: Variação no Sistema de Medição
- Lição 7 - Parte 3: Tipos de Análises
- Lição 8: Estratificação dos Dados
- Lição 9: Finalizando a Fase de Medição

Consolidando o Conhecimento

Módulo 4 - Fase de Análise

- Lição 1: Conhecendo a Fase de Análise
- Lição 2 - Parte 1: FMEA
- Lição 2 - Parte 2: Passos Para a Construção do FMEA
- [BÔNUS] Complemento de Aprendizado - Matriz FMEA
- Lição 3 - Parte 1: Matriz Causa e Efeito
- Lição 3 - Parte 2: Tarefa Prática
- Arquivo Complementar
- Lição 4 - Parte 1: Gráfico de Pareto
- Lição 4 - Parte 2: Tarefa Prática
- Lição 5: Técnica dos "Cinco Porquês"
- Lição 6: Correlação

- Lição 7: Causalidade e Regressão
- Lição 8 - Parte 1: Teste de Hipótese
- Lição 8 - Parte 2: Tipos de Teste de Hipóteses
- Lição 9: Finalizando a Fase de Análise
- Consolidando o Conhecimento

Módulo 5 - Fase de Melhoria

- Lição 1: Conhecendo a Fase de Melhoria
- Lição 2 - Parte 1: Diagrama de Árvore
- Lição 2 - Parte 2: Tarefa Prática
- Lição 3 - Parte 1: Matriz de Priorização das Soluções
- Lição 3 - Parte 2: Tarefa Prática
- Lição 4: Análise de Custo-Benefício
- Lição 5 - Parte 1: Definição do Plano de Ação
- Lição 5 - Parte 2: Tarefa Prática
- Lição 6 - Parte 1: A Metodologia 5S
- Lição 6 - Parte 2: Senso de Utilização e Organização
- Lição 6 - Parte 3: Senso de Limpeza e Saúde
- Lição 6 - Parte 4: Senso de Autoestima e Visão Sistêmica
- Lição 7 - Parte 1: Cultura do Kaizen
- Lição 7 - Parte 2: Evento Kaizen
- Lição 8: Finalizando a Fase de Melhoria
- Consolidando o Conhecimento

Módulo 6 - Fase de Controle

- Lição 1: Conhecendo a Fase de Controle
- Lição 2: Carta de Controle - Parte 1
- Lição 2: Carta de Controle - Parte 2
- Lição 3: Procedimento Operacional Padrão
- Lição 4: Poka Yoke
- Lição 5: Finalizando a Fase de Controle
- Consolidando o Conhecimento

Módulo 7 - Cases Yellow Belt

- 01 - Aumento da Eficiência nas Atividades do Laboratório de Detectores de Gás
- 02 - Melhorar a aderência do planejado versus realizado do processo de corte em relação ao tempo
- 03 - Redução do tempo de corte em amostras HGO
- 04 - Aumentar a confiabilidade da amostragem de carvão nas UPERs
- 05 - Melhorar o cumprimento do plano de lubrificação realizado versus programado e aumentar a produtividade da equipe
- 06 - Aumento da Eficiência Operacional dos Equipamentos Garra Traçadora Colheita Florestal
- 07 - Redução da Geração de Resíduos Classe 1
- 08 - Reduzir o sucateamento por motivo rechupe no lingotamento contínuo
- 09 - Reduzir consumo de EPI - custo por empregado
- 10 - Redução do Percentual de Absentismo

Módulo Bônus - Cases Black Belt

- 01 - Redução do Tempo de Motos em Estoque - Parte 1
- 01 - Redução do Tempo de Motos em Estoque - Parte 2
- 01 - Redução do Tempo de Motos em Estoque - Parte 3
- 01 - Redução do Tempo de Motos em Estoque - Parte 4
- 01 - Redução do Tempo de Motos em Estoque - Parte 5
- 02 - Redução da emissão de SO2 - Parte 1
- 02 - Redução da emissão de SO2 - Parte 2

Finalização do Curso

- Parabéns!
- Pesquisa de satisfação
- Certificado