CERTIFICADO

Planejamento e Controle de Produção na Prática

O **Grupo Voitto** certifica que

LUCAS JORQUEIRA FERNANDES

concluiu com êxito o curso: **Planejamento e Controle de Produção na Prática** com carga horária de 20 horas.

Data de emissão: 09/09/2024

Thiago Coutinho de Oliveira
Voitto Treinamento e Desenvolvimento

Julio Aragon Briales

Marcos Resende

Henrique Correa

Paulo Ghinato

Certificado
4613167930

Módulo 1 - Fundamentos de Planejamento e Controle da Produção

Lição 1: Por que fazer um curso de PCP?
Lição 2: Por que investir em um PCP?
Lição 3 – Parte 1: O que é Planejamento e Controle?
Lição 3 – Parte 2: Etapas do Planejamento e Controle da Produção
Lição 4 – Parte 1: Planejamento Estratégico (papel do PCP)
Lição 4 – Parte 2: Estratégia de produção
Lição 4 – Parte 3: Implementação do processo de estratégia
Lição 4 – Parte 4: 5 pilares de implementação da estratégia
Lição 5 – Parte 1: O modelo geral do sistema de produção
Lição 5 – Parte 2: As entradas e saídas do sistema de produção
Lição 5 – Parte 3: Atividades da administração da produção
Lição 6 – Parte 1: Classificação dos sistemas de produção
Lição 6 – Parte 2: Classificação quanto ao tipo de operação
Lição 6 – Parte 3: Classificação quanto ao ambiente de produção
Lição 7 – Parte 1: O que são os objetivos de desempenho?
Lição 7 – Parte 2: Os objetivos de desempenho
Lição 8: Critérios ganhadores e critérios classificadores
Lição 9 – Parte 1: Visão geral das etapas do PCP (1 a 4)
Lição 9 – Parte 2: Visão geral das etapas do PCP (5 a 9)
Considerações finais
Consolidando Conhecimento

Módulo 2 - O Planejamento Hierárquico da Produção

Lição 1: Objetivos deste módulo
Lição 2: Entendendo o planejamento hierárquico
Lição 3: Três níveis hierárquicos do PCP
Lição 4: Nível estratégico
Lição 5: Nível tático
Lição 6: Nível operacional
Lição 7: Consolidando Conhecimentos
Lição 8: Tarefa prática
Lição 9: 5 passos para você praticar o que aprendeu

Módulo 3 - O Planejamento Agregado e sua desagregação

Lição 1: Objetivos deste módulo
Lição 2: O que é planejamento agregado?
Lição 3: Análise da capacidade
Lição 4: Tipos de capacidade
Lição 5: Exercício sobre tipos de capacidade
Lição 6: O que é previsão da demanda?
Lição 7: Método qualitativo de previsão da demanda
Lição 8: Método quantitativo de previsão da demanda
Lição 9: Etapas do planejamento agregado
Lição 10: Fatores do planejamento agregado
Lição 11: Estratégias de planejamento agregado (1 a 3)
Lição 12: Estratégias de planejamento agregado (4 a 6)
Lição 13: Exemplo das estratégias de planejamento agregado
Lição 14: Plano de Produção
Lição 15: Planejamento de Vendas e Operações
Lição 16: Objetivos do Planejamento de Vendas e Operações
Lição 17: Etapas do Planejamento de Vendas e Operações
Lição 18: Benefícios do Planejamento de Vendas e Operações
Lição 19: O que é planejamento desagregado?
Lição 20: Consolidando Conhecimentos
Lição 21: Tarefa Prática
Lição 22: 5 passos para você praticar o que aprendeu

Módulo 4 - Planejamento Mestre da Produção

Lição 1: Objetivos deste módulo
Lição 2: O que é Planejamento Mestre da Produção?
Lição 3: Benefícios do Planejamento Mestre da Produção
Lição 4: Fatores que influenciam o Planejamento Mestre da Produção
Lição 6: Formas de geração do Planejamento Mestre da Produção
Lição 5: Como montar um Planejamento Mestre da Produção?
Lição 7: 5 pontos importantes sobre o Planejamento Mestre da Produção
Lição 8: Aplicando o Planejamento Mestre da Produção
Lição 9: O que é estoque disponível para promessa (ATP)?
Lição 10: Planejamento da capacidade de médio prazo (RCCP)
Lição 11: Aplicando o planejamento de capacidade de médio prazo
Lição 12: Consolidando Conhecimentos
Lição 13: Tarefa Prática
Lição 14: 5 passos para você praticar o que aprendeu

Módulo 5 - Planejamento das Necessidades de Materiais

Lição 1: Objetivos deste módulo
Lição 2: Planejamento das Necessidades de Materiais (MRP)
Lição 3: Exemplo de Planejamento das Necessidades de Materiais (MRP)
Lição 4: Conceito de cálculo das necessidades de materiais
Lição 5: Explosão de necessidades brutas de materiais
Lição 6: Previsão de vendas
Lição 7: Explosão de necessidades líquidas de materiais
Lição 8: 5 componentes do registro básico do MRP
Lição 9: 3 parâmetros fundamentais do MRP: políticas e tamanho do lote
Lição 10: 3 parâmetros fundamentais do MRP: estoque de segurança
Lição 11: 3 parâmetros fundamentais do MRP: lead time
Lição 12: 7 etapas do Planejamento das Necessidades de Materiais (MRP)
Lição 13: Cálculo do MRP: exemplo de fabricação de caneta
Lição 14: 6 pontos fortes e fracos do MRP

Módulo 7 - Programação Detalhada da Produção

Lição 1: Objetivos deste módulo
Lição 2: O que é Programação Detalhada da Produção?
Lição 3: 3 principais objetivos da Programação Detalhada da Produção
Lição 4: Atividades da Programação da Produção
Lição 5: Administração de estoques
Lição 6: Sequenciamento da produção
Lição 7: Sequenciamento de linhas em montagem
Lição 8: Balanceamento de linhas de produção
Lição 9: Sequenciamento na produção em lotes
Lição 10: 7 regras de sequenciamento na produção em lotes (1 a 3)
Lição 11: 7 regras de sequenciamento na produção em lotes (4 a 7)
Lição 12: Exemplo - regras de sequenciamento na produção em lotes
Lição 13: O que é a Teoria das Restrições?
Lição 14: 5 etapas do foco na Teoria das Restrições
Lição 15: Sequenciamento de projetos
Lição 16: Sequenciamento de projetos: PERT/CPM
Lição 17: Exemplo prático de PERT/CPM
Lição 18: Emissão e liberação de ordens (parte 1)
Lição 19: Emissão e liberação de ordens (parte 2)
Lição 20: Lean Manufacturing: o que é e como funciona?
Lição 21: Os 5 Princípios do Lean
Lição 22: As 8 Perdas (parte 1)
Lição 23: As 8 Perdas (parte 2)
Lição 24: As 8 Perdas (parte 3)
Lição 25: As 8 Perdas (parte 4)
Lição 26: Produção empurrada vs puxada
Lição 27: Programação empurrada vs puxada
Lição 28: Gestão da produção com o Kanban
Lição 29: O Kanban na Programação Puxada
Lição 30: O sistema de produção Just in Time
Lição 31: Sistemas híbridos
Lição 32: 5 indicadores importantes para a Programação Detalhada da Produção
Lição 33: Consolidando Conhecimentos
Lição 34: Tarefa Prática
Lição 35: 5 passos para você praticar o que aprendeu

Módulo 8 - Acompanhamento e Controle da Produção

Lição 1: Objetivos deste módulo
Lição 2: Objetivo do Acompanhamento e Controle da Produção
Lição 3: Velocidade dos dados de produção
Lição 4: Validade do programa de produção
Lição 5: 6 funções do Acompanhamento e Controle da Produção
Lição 6: Controle da Qualidade Total
Lição 7: Diagrama de Ishikawa
Lição 8: Itens de controle do processo
Lição 9: Itens de verificação do processo
Lição 10: A função do PCP no Acompanhamento e Controle da Produção
Lição 11: Método PDCA para controle de processos
Lição 12: Ciclo PDCA para controle do PCP
Lição 13: Medidas de desempenho do processo
Lição 14: Indicador de desempenho: OEE
Lição 15: Indicador de desempenho: OTIF
Lição 16: Indicador de desempenho: OTD
Lição 17: Indicador de desempenho: Giro de Estoque
Lição 18: Indicador de desempenho: Cobertura de Estoque
Lição 19: Indicador de desempenho: Lead Time
Lição 20: 3 pontos importantes sobre medidas de desempenho
Lição 21: Consolidando Conhecimentos
Lição 22: Tarefa Prática
Lição 23: 5 passos para você praticar o que aprendeu

Módulo 6 - Planejamento dos Recursos de Manufatura

Lição 1: Análise de capacidade no curto prazo (CRP)
Lição 2: Exemplo de análise de capacidade – forma clássica
Lição 3: MRP vs. MRP II
Lição 4: Planejamento dos Recursos de Manufatura (MRP II)
Lição 5: O que é Supply Chain?
Lição 6: Planejando a gestão do Supply Chain
Lição 7: Exemplos práticos de Supply Chain
Lição 8: Case - Tecnologia na logística da Natura
Lição 9: Consolidando Conhecimentos
Lição 10: Tarefa Prática
Lição 11: 5 passos para você praticar o que aprendeu